

**JDENERGY**

**eBlock 250**

**MOTEUR DE STOCKAGE D'ÉNERGIE DE  
NOUVELLE GÉNÉRATION À USAGE  
COMMERCIAL ET INDUSTRIEL**



**Bloc d'énergie intelligent eBlock-250**

🌐 Exploitation-maintenance intelligente

🌐 Efficacité et flexibilité

🌐 Sécurité ultime

🌐 Installation rapide

■ **Exploitation-maintenance intelligente**

- Conception modulaire des blocs d'énergie, pièces de rechange modulaires, rendant la maintenance plus facile.
- Données et vidéo à haut débit connectées au nuage, prise en charge de l'extinction d'incendie active à distance, permettant une véritable télésurveillance.
- Visibilité parfaite sur les rendements et transparence totale des données, rendant l'exploitation-maintenance plus efficace et facile.

■ **Efficacité et flexibilité**

- Haute densité énergétique, élimination de l'armoire de jonction et encombrement réduit.
- Conception modulaire PACK/PCS, réduisant les pertes dues aux pannes et améliorant la disponibilité du système.
- Gestion indépendante par cluster, absence de circulation de courant entre les clusters, améliorant la capacité de sortie d'énergie du système.
- Refroidissement par liquide de l'ensemble du système, prolongeant la durée de vie du système et réduisant la consommation d'énergie auxiliaire.

■ **Sécurité ultime**

- Système de protection contre l'incendie multi-niveaux, permettant un contrôle rapide de l'emballement thermique.
- Soupape de décharge de pression d'explosion prévue en partie supérieure, réduisant les risques d'incendie et d'explosion.
- Gestion IA de l'état de santé de la batterie, permettant une alerte précoce des cellules défaillantes.
- Bruit réduit de 50%, adapté aux grands bâtiments commerciaux, parcs industriels et autres scénarios similaires.

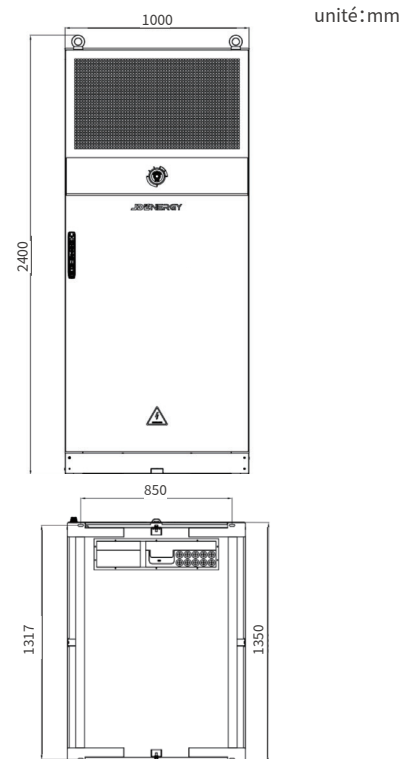
■ **Installation rapide**

- Produit modulaire prêt à l'emploi. Équilibrage automatique du SOC entre les modules.
- Fondation de l'équipement sans excavation de fouille, réduisant les coûts de génie civil sur site.
- Prise en charge des fonctions diverses telles que la mise en parallèle hors réseau, l'alimentation de secours, la gestion du déséquilibre triphasé, etc.
- Adapté aux scénarios d'application multiples.

**DONNÉES DU SYSTÈME**

Type de cellule	LFP 3.2V/314Ah
Mode de regroupement des batteries	260S1P
Capacité de la batterie	250kWh
Plage de tension de la batterie	728~936V
Puissance nominale CA	125kW
Fréquence nominale CA	50/60Hz
Plage de tension nominale	400V(-15%~10%)3L/N/PE
Efficacité maximale du système	≥90%
Profondeur de décharge	100% DOD
Interface de communication	LAN
Facteur de distorsion du courant CA	<3%
Taux de charge/décharge	< 0.5% pn
Nombre maximal de cycles	≥7000 Cycles
Indice de protection du système	IP55 (conteneur de batterie)
Température de fonctionnement	-35°C~55°C (45°C-55°C réduction de puissance)
Humidité de fonctionnement	0%RH ~ 95%RH (sans condensation)
Bruit	< 80db
Altitude	≤2000m
Mode de gestion thermique	refroidissement liquide (batterie)
Certification	CQC, LVRT/HVRT, IEC 62477, IEC 61000, VDE 4105, CEI 0-16, CEI 0-21 EN 50549-1, EN 50549-2, UN38.3

**PARAMÈTRES MÉCANIQUES**



Tolérance : longueur ±2 mm, largeur ±2 mm

Dimensions (L*I*H)	1000 mm * 1350 mm * 2400 mm
Poids	2700Kg
Mode d'installation	Installation au sol

\*JDEnergy se réserve le droit d'interprétation finale de toutes les données contenues dans cette spécification.(20251223 V1.0)

**Xi'an JDEnergy Co., Ltd.**

☎ 029-84845916 / 400-1336580

🌐 www.jdenenergy.com

📍 No. 25, Section ouest de la 1ère Rue Biyuan, Zone de haute technologie, Xi'an, Province du Shaanxi