

JDENERGY

eBlock 250

**MOTOR DE ENERGÍA DE
ALMACENAMIENTO INDUSTRIAL Y COMERCIAL
DE NUEVA GENERACIÓN**



Bloque de energía inteligente eBlock-250

⊗ Operación y mantenimiento inteligentes

⊗ Alta eficiencia y flexibilidad

⊗ Seguridad extrema

⊗ Instalación rápida

■ **Operación y mantenimiento inteligentes**

- Diseño modular de bloques de energía, repuestos modulares, mantenimiento más conveniente.
- Acceso de datos y vídeo de alta velocidad a la nube, compatible con extinción activa de incendios remota, logrando una verdadera operación sin personal.
- Ingresos más claros, datos más transparentes y una operación y mantenimiento más simples y eficientes.

■ **Alta eficiencia y flexibilidad**

- Alta densidad energética, sin gabinete de cableado, menor ocupación de espacio.
- Diseño modular de PACK/PCS, que reduce las pérdidas por fallos y mejora la tasa de disponibilidad del sistema.
- Gestión independiente por clúster, sin corrientes circulantes entre clústeres, mejorando la capacidad de salida de energía del sistema.
- Diseño de refrigeración líquida total, mayor vida útil del sistema y menor consumo energético auxiliar.

■ **Seguridad extrema**

- Diseño de protección contra incendios de múltiples niveles, capaz de suprimir rápidamente la fuga térmica.
- La está equipada con una válvula de alivio de explosión, que reduce el riesgo de incendio y explosión.
- Gestión de la salud de la batería mediante IA, que permite alertar con antelación sobre celdas defectuosas.
- Reducción del ruido en un 50 %, adecuada para escenarios como grandes edificios comerciales y parques industriales.

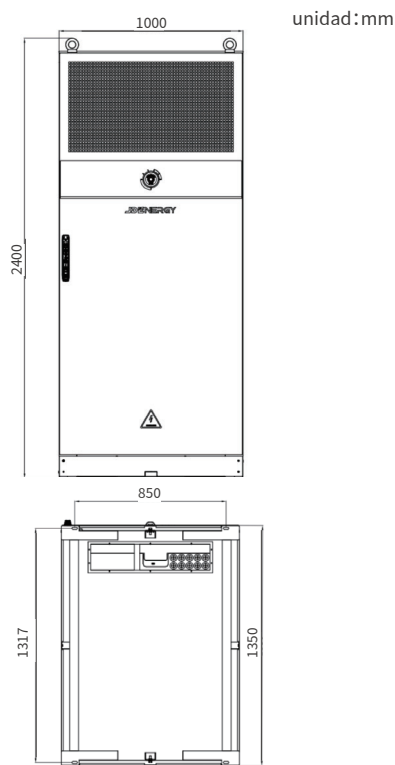
■ **Instalación rápida**

- Producto modular, plug-and-play. Equilibrio automático del SOC entre módulos.
- La base del equipo no requiere excavación de zanjas, lo que ahorra costos de obra civil en el sitio.
- Compatible con funciones como operación en paralelo fuera de la red, fuente de alimentación de respaldo y gestión del desequilibrio trifásico.
- Adecuado para múltiples escenarios de aplicación.

DATOS DEL SISTEMA

Tipo de celda	LFP 3.2V/314Ah
Método de agrupación de baterías	260S1P
Capacidad de la batería	250kWh
Rango de tensión de la batería	728~936V
Potencia nominal en corriente alterna	125kW
Frecuencia nominal en corriente alterna	50/60Hz
Rango de tensión nominal	400V(-15%~10%)3L/N/PE
Eficiencia máxima del sistema	≥90%
Profundidad de descarga	100% DOD
Interfaz de comunicación	LAN
Tasa de distorsión de la corriente alterna	<3%
Tasa de carga y descarga	< 0.5% pn
Número máximo de ciclos	≥7000 ciclos
Grado de protección del sistema	IP55 (compartimento de baterías)
Temperatura de funcionamiento	-35°C~55°C (45°C-55°C reducción de potencia)
Humedad de trabajo	0%RH ~ 95%RH (sin condensación)
Ruido	< 80db
Altitud	≤2000m
Método de gestión térmica	refrigeración líquida (batería)
Autenticación	CQC、LVRT/HVRT, IEC 62477, IEC 61000, VDE 4105, CEI 0-16, CEI 0-21 EN 50549-1,EN 50549-2、UN38.3

PARÁMETROS MECÁNICOS



Tolerancia: Longitud ±2 mm, anchura ±2 mm

Dimensiones (L*A*H)	1000 mm * 1350 mm * 2400 mm
Peso	2700Kg
Método de instalación	Instalación en el suelo

*JDEnergy se reserva el derecho de interpretación final de todos los datos contenidos en esta especificación.(20251223 V1.0)

Xi'an JDEnergy Co., Ltd.

☎ 029-84845916 / 400-1336580

🌐 www.jdenenergy.com

📍 N.º 25, Sección Oeste de la Primera Carretera Biyuan, Zona de Alta Tecnología, Ciudad de Xi'an, Provincia de Shaanxi