

Galaxy 1

交直流一体 组串式储能预制舱



安全无忧

- 电芯级气凝胶隔热
- 电池模块级消防
- 三级熔断保护机制
- 3S控保融合
- 舱级2H防火耐高温

经济高效

- 双液冷设计, 舱内电池温差 $\leq 3^{\circ}\text{C}$
- 组串式设计, 储放深度100%
- 单舱转换效率 $\geq 90\%$
- 智能温控, 提高系统循环效率

电网友好

- 一二次调频、AGVC等入网特性
- 削峰填谷、需量管理等策略模式
- 充放电转换时间 $\leq 20\text{MS}$

智能运维

- 源网侧、工商业中压等
- 20尺集成, 便于运输安装
- 交直流一体化高度集成

采用“All In One”的设计理念,将314Ah磷酸铁锂电池、BMS、组串式PCS、消防系统、热管理系统、配电及通信等系统一体化集成于标准20尺集装箱内。Galaxy系列产品兼容2h/4h机型,适配工商业侧中压及源网侧多场景接入方式,一次性解决现场施工量大、标准化运输难等问题。

直流侧参数

电芯类型	LFP 3.2V/314Ah
成组方式	1P416S*12(2h) / 2P416S*6(4h)
额定容量	5016kWh
电池电压范围	1164.8V-1497.6V
直流保护	接触器+FUSE

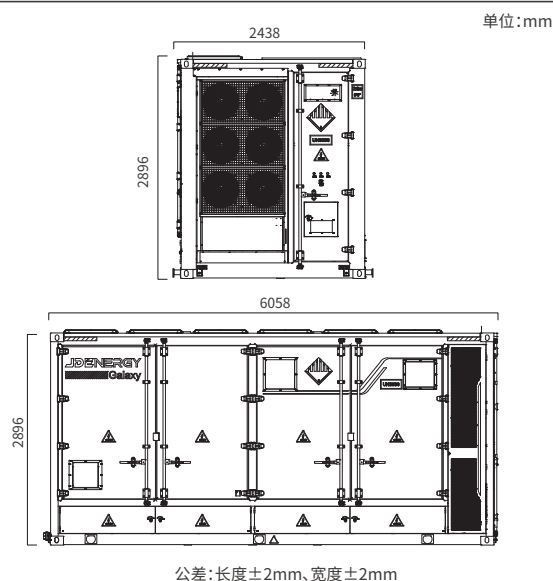
系统数据

系统效率	≥90%
冷却方式	液冷(电池+PCS)
充放电倍率	0.5P(2h) / 0.25P(4h)
工作温度	-30°C~55°C
工作湿度	0%RH~95%RH(无冷凝)
充放电切换时间	<50ms
放电深度	100%DOD
循环次数	≥10000
接入方式	并网 / 离网
消防系统	可燃气体探测+全氟己酮消防+气溶胶+水消防
防护等级(电池舱)	IP55
海拔高度	≤4000m
噪音	≤85dB
通讯接口	LAN
通讯协议	IEC 104/IEC 61850/ ModBus TCP
认证	GB/T 36276 GB/T 34120 GB/T 34131 GB/T 44026-2024

交流侧参数

额定功率	2508kW (2h) / 1254kW (4h)
额定电压	690VAC (-15%~10%)
额定电流	2100A (175A×12) (2h) / 1050A (175A×6) (4h)
功率因数	-1~1
电流总谐波畸变率 THDi (%)	<3%
额定电网频率	50/60Hz
电网类型	IT 690V
接线方式	3W+PE
过载能力	110%过载10min, 120%过载1min

机械参数



长×宽×高(mm)	6058*2438*2896
重量(kg)	≈43000
安装方式	吊装

*本规格书中包含所有数据,最终解释权归奇点能源所有。(202608 V3.0)



西安奇点能源股份有限公司

☎ 400-1336580 / 029-84845916

📍 陕西省西安市高新区毕原一路西段25号

🌐 www.jdenergy.com